

**Specyfikacja techniczna urządzenia do wykonywania miękkiej oprawy klejonej****URZĄDZENIE MUSI SPEŁNIAĆ NASTĘPUJĄCE MINIMALNE PARAMETRY:**

I.p.	Wybrane cechy oferowanego urządzenia
1	Automatyczny pomiar parametrów wkładu pod bigowanie okładki
2	Wydajność powyżej 620 cykli na godzinę (300 oprav na godzinę )
3	Aplikacja szybkoschnącego kleju poprzez wałki ( EVA)
4	Panel sterowania z dotykowym ekranem
5	Maksymalny rozkład wkładu 380 mm x 380 mm
6	Minimalny rozkład wkładu 100 mm x 100 mm
7	Możliwość wykonywania oprawy miękkiej z tzw. „skrzydełkami”
8	Możliwość klejenia bloczków z okładka
9	Możliwość klejenia bloczków bez okładki
10	Zakres gramatur okładek 80- 300 g/m <sup>2</sup>
11	Minimalny rozkład okładki 110 mm x 220 mm
12	Maksymalny rozmiar okładki 380 mm x 750 mm
13	Grubość wkładu od 1 mm do 60 mm
14	Głębokość frezowania od 0 do 3 mm
15	Zakres gramatury wkładu od 80 do 160 g/m <sup>2</sup>
16	Minimalny rozmiar wkładu przy klejeniu bloczków 60 mm x 90 mm
17	Maksymalny rozmiar wkładu przy klejeniu bloczków 385 mm x 320 mm
18	Listwowe bigowanie okładek . Minimum 8 big
19	Wymiary oklejarki 350 cm x 350 cm
20	Zasilanie 380/400 V, 12A
21	Gwarancja na okres co najmniej 36 miesięcy

